

# NOTULEN Vergadering 08 maart 2012

Aanwezig: Joost Loomans, Wim van Tienen, Alexander Stock, Franz Balandis, Ingrid Verhoef (Remarc)

9.05 uur opening door Joost.

Wat voor ons ligt is een leuke en ook noodzakelijke uitdaging. De noodzaak voor het testen van de meetapparatuur komt voort uit de gestelde eisen aan een gasmeting door werkgroep 2 van het PGIC. In die NTA 7497 staat vermeld “ dat een gasmeting moet worden uitgevoerd met daarvoor goedgekeurde apparatuur”

Deze wens is met name ook door KAGO geuit omdat er in de praktijk veel onduidelijkheid bestaat bij veel gasmeetdeskundigen. In de opleidingen kan hier ook onvoldoende aandacht besteed worden om het kennis nivo daarvoor op peil te brengen. Dit leidt in de praktijk tot veelvuldig foutieve metingen en/of interpretaties. Er moet daarom een externe, onafhankelijke beoordeling zijn of apparatuur wel/niet geschikt is. Er moet een kwaliteitsoordeel komen (het is dus GEEN vergelijkend warenonderzoek!!) In principe is het een éénmalige typegoedkeuring totdat het toestel of zijn software zodanig wijzigt dat dit invloed heeft op de meetwaarden. Zolang er niets veranderd aan het apparaat, blijft de goedkeuring geldig. De overheid moet bezuinigen, dus die gaan dit niet regelen/betalen. De fabrikanten zullen daarom deze kosten moeten dragen, zij hebben het ook commerciële belang inzake deze.

Er zijn een aantal gesprekken geweest met Prins Maurits lab van TNO. De bedoeling is dat er de komende maanden een drietal testdagen worden gepland waarop fabrikanten hun apparatuur aan kunnen bieden. Dan gaat TNO testen op basis van een reproduceerbaar testmethode die men speciaal daarvoor zal ontwikkelen op basis van de input van deze werkgroep. TNO rapporteert testresultaten alleen aan de fabrikant (testresultaten worden NIET aan de markt doorgegeven) Leveranciers krijgen bij goedkeur een certificaat van TNO die zij bij verkoop van het betreffende toestel/middel aan de koper moet overhandigen. Op het moment dat een gasmeter komt meten bij een klant kan hij het certificaat tonen.

De condities op basis waarvan de testen moeten worden uitgevoerd worden door KAGO (werkgroep apparatuur) aangeleverd en zijn vandaag in eerste opzet besproken. Deze worden aan TNO aangeleverd ter beoordeling over de mogelijkheden, op basis van hun feedback zal de werkgroep een definitief pakket van eisen vaststellen, dat ook aan de fabrikanten die officieel deelnemer van KAGO zijn, zal worden voorgelegd.

Joost noteert een aantal zaken die van belang zullen zijn gebaseerd op onder andere NTA 7497 (meting met goedgekeurd apparaat) en daarin beschreven Arbobesluit 3.5 g. De lijst wordt in de bijlage opgenomen, zodat dit ook gebruikt kan worden richting TNO)

Het is onmogelijk om op 100% alles te testen. Om een oordeel te kunnen vellen over geschiktheid moet daarom met veel voorkomende stoffen worden getest worden om TNO te laten concluderen of een apparaat wel of niet “goed” is en dus een certificaat kan krijgen. Daarbij moeten ook de omgevingscondities in en buiten de container worden meegenomen. Met name Temperatuur en Luchtvochtigheid, deze kunnen van grote invloed zijn en sterk wisselen.

Alexander vraagt of een eventuele samenwerking hierin mogelijk is met VITO (België) Eind maart is daarmee een overleg. Uiteraard is dit mogelijk! Combineren is altijd beter. Alexander zal contactgegevens aanleveren die we dan aan TNO kunnen geven.

Gewenst wordt ook dat TNO een aantal neven zaken in de certificering meeneemt, zoals het aanwezig zijn van een Nederlandstalige handleiding/meetvoorschrift, Joost meldt dat daar wettelijke gezien geen éénvoudigheid over bestaat, maar dat er wel raakvlakken zijn met de

ATEX, en CE markering arbeidsmiddelen en er gewoon in de praktijk behoefte aan is en we dit als marktpartij dus wel mogen eisen en dus ook bij de fabrikanten neerleggen! We zullen voor het verkrijgen van de goedkeuring een Nederlandstalige handleiding/meetvoorschrift eisen.

De bijlage gaan we voorleggen aan TNO. Ook aan hun de vraag stellen welke combinaties van stoffen eventueel mogelijk/zinnig zijn. Wat kunnen zij ermee? Dan eventueel de lijst aanpassen. Ook moeten de kosten voor de leverancier moeten daarbij niet uit het oog worden verloren. Het moet een zinvolle test zijn en door de testdagen te houden efficiënt gebruik maken van de test opstellingen

Deadline april of juni 2013? i.o. met TNO zij heeft ook tijd nodig om alles te ontwikkelen testen.

*Actiepunten:*

- a) Secretariaat werkt de notulen uit met Joost
- b) Deze week de notulen en lijst mailen naar de deelnemers werkgroep voor commentaar. Dan de lijst naar TNO.
- c) Naar aanleiding van de reactie van TNO nogmaals met de werkgroep om tafel
- d) Gegevens VITO doorspelen

Einde vergadering 10:45 uur

Omgevingscondities IN en OUT

RLV tussen 10% en 95%

Temperatuur tussen -10 en + 50 graden celsius

Stofspecifiek moet gemeten kunnen worden op begassingsgassen, produktgassen (voorlopige wensenlijst):

- MB – (Chloorpicrine niet wel lijkt daarbij zinvol ivm de vaak voorkomende combinatie, wel moet worden vastgesteld aan de hand van de opgave door de leveranciers specs dat deze elkaar niet beïnvloeden op het meetresultaat.)
  - PH3
  - Sulfuryl
  - Formaldehyde
  - 1,2 DCE
  - Benzeen
  - Tolueen
  - EX (gemeten met CH4)
  - O2
  - CO
  - Pentanen
  - NH3
  - ETO
  - Styreen
  - Cyclohexaan
  - Alpha pinenen
  - H2S
  - CS2
  - HCN
- 
- De stoffen moeten zowel individueel als in zinvolle combinatie gemeten kunnen worden. Daarbij ook gelet op kruisgevoeligheid en onderlinge beïnvloeding in aanwezigheid van bovengenoemde stoffen.

- TNO vragen naar mogelijkheden en gastechnisch zinvolle combinaties. Combinatie van bijvoorbeeld MB en PH3 is bijvoorbeeld niet zinvol omdat dit in de praktijk niet voorkomt
- Reproduceerbaarheid van het gasmengsel gebruikt voor het testen moet door TNO worden gewaarborgd.
- De stoffen moeten gemeten kunnen worden rond grenswaardenivo.
- Nauwkeurigheid -> controleren of deze voldoet aan de specificatie van de fabrikant
- Maximale tijd waarin de totale meting gedaan kan worden < 20 minuten
- Vergiftiging cq. hersteltijd van sensoren mogen niet langer zijn dan 10 minuten bij aanwezigheid van bovengenoemde stoffen en moeten indien er sprake van kan zijn worden aangegeven in de gebruiksaanwijzing/meetvoorschrift.
- Nederlandstalige handleiding / meetvoorschrift moet aanwezig zijn. Eventuele onderhoudsvorschriften mogen wel in het Engels.